



SEDE CENTRALE

Istituto Tecnico: Via Montessori, 4-6 - Tel. 011/ 9472734 - 011/ 9424583 - Fax 011/ 9412577
Professionale Servizi Commerciali: Via Montessori, 4-6 - Tel. 011/ 9472177 - Fax 011/ 9402051

SEDE ASSOCIATA

Professionale Agricoltura e Sviluppo rurale: Str. Pecetto 34/h - Tel. 011/ 9425783 - Fax 011/ 9402049

www.iispvittone.it e-mail: TOIS02800B@istruzione.it C.F. 82001690013



ANNO SCOLASTICO 2012/2013

DOMANDA DI ISCRIZIONE ALLA CLASSE

5^ SEZ.

CORSI DI STUDIO:

AGROTECNICO

DATI ANAGRAFICI ( alunno/a )

COGNOME \_\_\_\_\_ NOME \_\_\_\_\_ SESSO \_\_\_\_\_

NATO/A IL \_\_\_\_\_ COMUNE \_\_\_\_\_ PROV \_\_\_\_\_

RESIDENZA: VIA \_\_\_\_\_ N \_\_\_\_\_ TEL \_\_\_\_\_

C.A.P. \_\_\_\_\_ COMUNE \_\_\_\_\_ PROV \_\_\_\_\_ DISTRETTO \_\_\_\_\_

CITTADINANZA [ ] ITALIANA oppure [ ] ALTRO \_\_\_\_\_ ( indicare quale )

CLASSE FREQUENTATA NELL'ANNO SCOLASTICO 2011/2012:

CLASSE : \_\_\_\_\_ SEZIONE \_\_\_\_\_ CORSO \_\_\_\_\_

Il/La sottoscritto/a chiede l'iscrizione alla classe sopra indicata presso codesto Istituto. Conferma le notizie sopra riportate e allega i seguenti documenti:

- Attestazione di Versamento c/c 18423103 di € 110,00 intestato a I.I.S."B.Vittone" via Montessori, 4/6 - 10023 Chieri (TO)
Attestazione di Versamento su c/c 1016 di € 15,13 intestato a: Agenzia delle Entrate, Centro Operativo di Pescara - causale: tasse scolastiche

FIRMA GENITORE

FIRMA STUDENTE

Table with 3 columns: DIDATTICA, EDIZ., REV. and 3 rows of data.

